

BMW i3 94Ah Navi, PDC, SHZ

<https://www.autohaus-guelke.de/fahrzeuge/bmw-i3-94ah-navi-pdc-shz/>



FAHRZEUGTYP:	Limousine
EZ:	2018-09
HERSTELLER:	BMW
KILOMETERSTAND:	39.000 km
GETRIEBE:	Automatik
KRAFTSTOFF:	Elektro
PREIS:	>18.000 €
Mehrwertsteuer:	nicht ausweisbar
Mehrwertsteuer:	Inkl. 19% USt.
LEISTUNG:	75 KW / 102 PS
HUBRAUM:	cm ³
AUSSENFARBE:	Blau
INNENFARBE:	Grau
TÜREN:	2/3
ANZAHL SITZE:	4
VORBESITZER:	3
AIRBAG:	Front-, Seiten- und weitere Airbags
UMWELTPLAKETTE:	

FAHRZEUGBESCHREIBUNG

Ausstattung:

Ambiente-Beleuchtung
Armlehne
Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel

Innenspiegel autom. abblendend
Schlüssellose Zentralverriegelung
Sitzheizung
Zentralverriegelung
Berganfahrassistent
Bordcomputer
Multifunktionslenkrad
Servolenkung
Bluetooth
Freisprecheinrichtung
Navigationssystem
USB
Allwetterreifen
Leichtmetallfelgen

Tuner/Radio:

Radio DAB

Geschwindigkeitsregulierung:

Tempomat

Klimatisierung:

2-Zonen-Klimaautomatik

Sicherheit:

ABS
Elektr. Wegfahrsperre
ESP
Lichtsensoren
Müdigkeitswarner
Notbremsassistent
Notrufsystem
Regensensor
Reifendruckkontrolle
Spurhalteassistent
Traktionskontrolle

Airbags:

Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):

LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:

LED-Scheinwerfer

Einparkhilfe:

Kamera
Hinten
Vorne
Selbstlenkende Systeme

Innenausstattung:

Stoff

Farbe der Innenausstattung:

Grau

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Im Rahmen der Fahrzeugaufbereitung sind Nachlackierungen nicht ausgeschlossen.

* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

Sie müssen den Inhalt von **reCAPTCHA** laden, um das Formular abzuschicken. Bitte beachten Sie, dass dabei Daten mit Drittanbietern ausgetauscht werden.

[Mehr Informationen](#)

[Inhalt entsperren](#)

[Erforderlichen Service akzeptieren und Inhalte entsperren](#)

Sie sehen gerade einen Platzhalterinhalt von **Turnstile**. Um auf den eigentlichen Inhalt zuzugreifen, klicken Sie auf die Schaltfläche unten. Bitte beachten Sie, dass dabei Daten an Drittanbieter weitergegeben werden.

[Mehr Informationen](#)

[Inhalt entsperren](#)

[Erforderlichen Service akzeptieren und Inhalte entsperren](#)

Sie sehen gerade einen Platzhalterinhalt von **Facebook**. Um auf den eigentlichen Inhalt zuzugreifen, klicken Sie auf die Schaltfläche unten. Bitte beachten Sie, dass dabei Daten an Drittanbieter weitergegeben werden.

[Mehr Informationen](#)

[Inhalt entsperren](#)

[Erforderlichen Service akzeptieren und Inhalte entsperren](#)

Sie sehen gerade einen Platzhalterinhalt von **Instagram**. Um auf den eigentlichen Inhalt zuzugreifen, klicken Sie auf die Schaltfläche unten. Bitte beachten Sie, dass dabei Daten an Drittanbieter weitergegeben werden.

[Mehr Informationen](#)

[Inhalt entsperren](#)

[Erforderlichen Service akzeptieren und Inhalte entsperren](#)